



UAB „Elektrėnų energetikos remontas“

Atviro konkurso sąlygų 7 priedas

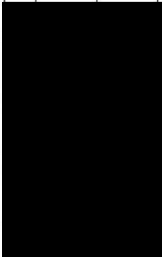
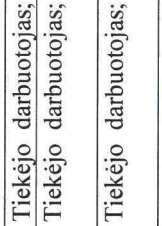
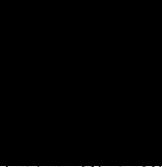
Uždaroji akcinė bendrovė, Savanorių pr. 109, LT-44208, Kaunas, Tel.: +370 37 407481; Fax.: +370 37 453100, duomenys kaupiami Juridinių asmenų registre, 302248093, LT100004451711

SPECIALISTŲ SĄRAŠAS

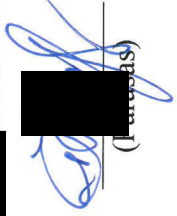
2022-10-11

Kaunas

Eil. Nr.	Specialistai pagal Sąlygų 4 priedo lentelės II dalies „Reikalavimai kvalifikacijai“ 2.2.1–2.2.6 punktus	Siūlomo specialisto vardas, pavardė	Siūlomo specialisto teisiniai ryšiai su tiekėju, pasirenkant vieną iš žemiau pateiktos informacijos variantų: 1. Tiekėjo darbuotojas; 2. Tiekėjų grupės nario (<i>nurodyti pavadinimą</i>) darbuotojas; 3. Ūkio subjekto (<i>nurodyti pavadinimą</i>), kurio kvalifikacija remiasi tiekėjas, darbuotojas; 4. Kvasisubtiekėjas (laimėjimo atveju specialistas bus įdarbintas į (<i>nurodyti pavadinimą</i>)).	Atitiktį reikalavimui įrodančių dokumentų pavadinimai ir Nr.(jei taikomas)
1.	Ne mažiau kaip 1 (vieną) kvalifikuotą specialistą, kuriam suteikta teisė eiti neypatingo statinio statybos vadovo pareigas: statiniai: inžineriniai statiniai; statinių grupė: inžineriniai tinklai (šilumos tiekimo).		Tiekėjo darbuotojas;	SPSC atestatas Nr. [redacted]
2.	Ne mažiau kaip 1 (vieną) kvalifikuotą specialistą, kuriam suteikta teisė eiti neypatingo statinio specialiujų statybos darbų vadovo pareigas: statiniai: inžineriniai statiniai; statinių grupė: inžineriniai tinklai (šilumos tiekimo) darbo sritis: šilumos tiekimo tinklų tiesimas,		Tiekėjo darbuotojas; Tiekėjo darbuotojas;	SPSC atestatas Nr. [redacted] SPSC atestatas Nr. [redacted]
3.	Ne mažiau kaip 1 (vieną) kvalifikuotą specialistą, kuriam suteikta eiti ypatingo statinio statybos darbų vadovo pareigas: statiniai: inžineriniai statiniai; statinių grupė: susisiekimo komunikacijos (keliai (gatvės))		Tiekėjo darbuotojas; Tiekėjo darbuotojas;	SPSC atestatas Nr. [redacted] SPSC atestatas Nr. [redacted]
4.	Tiekėjas turi bent 1 (vieną) kvalifikuotą plieninių vamzdžių suvirinimo darbų priežiūros koordinatorių.		Tiekėjo darbuotojas;	Pažymėjimas Nr. [redacted]
5.	Tiekėjas turi ne mažiau kaip 3 (tris) kvalifikuotus plieninių vamzdžių suvirintojus.		Tiekėjo darbuotojas; Tiekėjo darbuotojas; Tiekėjo darbuotojas;	Sertifikatas Nr. [redacted] Sertifikatas Nr. [redacted] Sertifikatas Nr. [redacted]

6.	Tiekėjas turi bent 3 (tris) kvalifikuotus vamzdinių montavimo specialistus.	2.2.6 punktas			Tiekėjo darbuotojas; Tiekėjo darbuotojas; Tiekėjo darbuotojas;		Sertifikatas IS	
							Sertifikatas IS	
							Klaustytojo pa	
							Sertifikatas IS	
							Klaustytojo pa	

Andrius specialite
(Dokumentą sudariusio asmens pareigų pavadinimas)


(Pavardė ir pavardė)



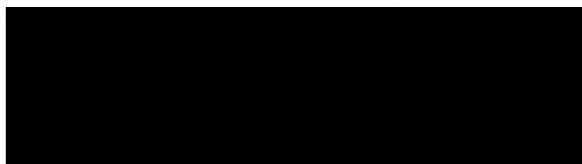


STATYBOS PRODUKCIJOS
SERTIFIKAVIMO CENTRAS

Valstybės įmonė Statybos produkcijos sertifikavimo centras, įmonės kodas 110068926, Linkmenų g. 28, LT-08217 Vilnius

KVALIFIKACIJOS ATESTATAS

Nr [REDACTED]



Suteikta teisė eiti ypatingojo statinio statybos vadovo ir ypatingojo statinio statybos techninės priežiūros vadovo pareigas.

Statiniai: gyvenamieji ir negyvenamieji pastatai, susisiektimo komunikacijos (išskyrus valstybinės reikšmės kelius ir geležinkelio kelią), inžineriniai tinklai, hidrotechnikos statiniai, kiti inžineriniai statiniai, taip pat minėti statiniai, esantys kultūros paveldo objekto teritorijoje, jo apsaugos zonoje, kultūros paveldo vietovėje.



Vyriausiasis ekspertas,
vykdantis direktoriaus funkcijas

Edmundas Endriukaitis

25424

Išduotas 2020 m. liepos 27 d.

Pirmą kartą išduotas 2010 m. liepos 2 d.

Kvalifikacijos atestatų registras skelbiamas www.spsc.lt



STATYBOS PRODUKCIJOS
SERTIFIKAVIMO CENTRAS

Valstybės įmonė Statybos produkcijos sertifikavimo centras, įmonės kodas 110068926, Linkmenų g. 28, LT-08217 Vilnius

KVALIFIKACIJOS ATESTATAS

Nr. [redacted]
[redacted]

Suteikta teisė eiti ypatingojo statinio specialiųjų statybos darbų vadovo ir ypatingojo statinio specialiųjų statybos darbų techninės priežiūros vadovo pareigas.

Statiniai: gyvenamieji ir negyvenamieji pastatai, inžineriniai tinklai (vandentiekio, šilumos, nuotekų šalinimo, kiti inžineriniai tinklai), taip pat minėti statiniai, esantys kultūros paveldo objekto teritorijoje, jo apsaugos zonoje, kultūros paveldo vietovėje.
Darbo sritys: vandentiekio ir nuotekų šalinimo tinklų tiesimas; betransšėjis inžinerinių tinklų tiesimas; statinio vandentiekio ir nuotekų šalinimo inžinerinių sistemų įrengimas; šilumos tiekimo tinklų tiesimas; šilumos gamybos įrenginių (iki 30 MW galios) montavimas; statinio šildymo, vėdinimo ir oro kondicionavimo inžinerinių sistemų įrengimas; šildymo, naftos ar kito kuro technologinių inžinerinių sistemų įrengimas.



Vyriausiasis ekspertas,
vykdantis direktoriaus funkcijas

Edmundas Endriukaitis

25425

Išduotas 2020 m. liepos 27 d.

Pirmą kartą išduotas 2013 m. kovo 21 d.

Kvalifikacijos atestatų registras skelbiamas www.spsc.lt



STATYBOS PRODUKCIJOS
SERTIFIKAVIMO CENTRAS

Valstybės įmone Statybos produkcijos sertifikavimo centras, įmonės kodas 110068926, Linkmenų g. 28, LT-08217 Vilnius

KVALIFIKACIJOS ATESTATAS

N [redacted]
[redacted]

Suteikta teisė eiti ypatingojo statinio specialiųjų statybos darbų vadovo ir ypatingojo statinio specialiųjų statybos darbų techninės priežiūros vadovo pareigas.

Statiniai: gyvenamieji ir negyvenamieji pastatai, inžineriniai tinklai (vandentiekio, šilumos, nuotekų šalinimo, kiti inžineriniai tinklai), kiti inžineriniai statiniai, taip pat minėti statiniai, esantys kultūros paveldo objekto teritorijoje, jo apsaugos zonoje, kultūros paveldo teritorijoje.

Darbo sritis: vandentiekio ir nuotekų šalinimo tinklų tiesimas; benttransėjis inžinerinių tinklų tiesimas; statinio vandentiekio ir nuotekų šalinimo inžinerinių sistemų įrengimas; šilumos tiekimo tinklų tiesimas; statinio šildymo, vėdinimo ir oro kondicionavimo inžinerinių sistemų įrengimas; šildymo, dujų, naftos ar kito kuro technologinių inžinerinių sistemų įrengimas.

KOPIJA TIKRA

Direktorius



Valdemaras Gauronskis

23223

Išduotas 2019 m. balandžio 12 d.

Pirmą kartą išduotas 2019 m. balandžio 12 d.

Kvalifikacijos atestatų registras skelbiamas www.spsc.lt



STATYBOS PRODUKCIJOS
SERTIFIKAVIMO CENTRAS

Valstybės įmonė Statybos produkcijos sertifikavimo centras, įmonės kodas 110068926, Linkmenų g. 28, LT-08217 Vilnius

KVALIFIKACIJOS ATESTATAS

Nr [REDACTED]

A.k. [REDACTED]

Suteikta teisė eiti ypatingo statinio statybos vadovo pareigas.

Statiniai: gyvenamieji ir negyvenamieji pastatai; susisiekimo komunikacijos: keliai (gatvės); inžineriniai tinklai.

Direktorius



Robertas Encius

09829

Išduotas 2014 m. balandžio 15 d.

Pirmą kartą išduotas 2014 m. balandžio 15 d.

Kvalifikacijos atestatų registras skelbiamas www.spsc.lt

Pažymėjimas Nr. [redacted]

[redacted]
[redacted]
(gimimo data)

atestuotas suvirinimo darbų koordinatoriumi
(pirmą kartą atestuotas 2015 09 25)

Protokolas Nr.: SK 20/10

Egzamino data: 2020-09-18

Galioja iki: 2025-09-18

Igytos žinios:

A. Teorinės žinios

1	2	3	4	5	6	7
Suvirinimo darbų koordinavimas, užduotys ir atsakomybė	Medžiagos	Suvirinimo procesai	Suvirinimo jungčių ir siūlių tipai	Suvirinimo technologija	Suvirinimo darbų kokybė	Darbuotojų kvalifikacija ir darbų sauga atliekant suvirinimo darbus
Taip	Taip	Taip	Taip	Taip	Taip	Taip

Igytos suvirinimo koordinavimo kompetencijos:

B. Suvirinimo procesai

1	2	3	4	5	6	7
Rankinis lankinis	Rankinis lankinis argono aplinkoje	Pusiau automatinis	Kombinuotas	Automatinis	Kontaktinis suvirinimas	Dujinis suvirinimas
Taip	Taip	Taip	Taip	Ne	Ne	Ne

C. Suvirinimo medžiagos

1	2	3	4	5	6
Mažai anglingas	Mažai legiruotas Mn ir Si	Mažai legiruotas kaitrai atsparus plienas	Martensitinis kaitrai atsparus plienas	Austenitinis plienas	Dvisluoksnis plienas
Taip	Taip	Taip	Ne	Taip	Ne

D. Suvirinimo objektai

1	2	3	4	5	6	7	8
Technologiniai vamzdynai	Magistraliniai dujotiekiai, naftotiekiai ir produktotiekiai	Degųjų gamtinių ir suskystintų dujų vamzdynai	Katilai ir jų elementai	Garotiekiai ir karšto vandens vamzdynai	Naftos ir jos produktų talpyklos	Slėginiai indai	Keliamųjų įrenginių elementai ir metalinės konstrukcijos
Taip	Taip	Taip	Taip	Taip	Taip	Taip	Taip

Kompetencijų centro atstovas:

Egzaminatorius:

Andrius Preigauskis
INTERNATIONAL WELDING INSPECTOR
Dipl. No. D-SLV/18069-1178-120608-011-012IIV
Phone No. +370 698 46322
(vardas, pavardė, parašas)

UAB „Kiwa Inspecta“
Romas Skripka
Sertifikavimo įstaigos vadovas
Teliai +370 699 60731
(vardas, pavardė, parašas)

UAB „Kiwa Inspecta“
KOMPETENCIJŲ CENTRAS
A.V.
Nr. 1
kiwa
LITHUANIA
VILNIUS



LITUOVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

ASMENY SERTIFIKAVIMAS
PERSONAL

Nr. LA85003



1

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Nr. / No. 8735-01

2 Žymėjimas:
Designations:

EN ISO 9606-1 111 T BW FM4 B s2.4 D21.3 H-L045 ss nb
EN ISO 9606-1 111 T BW FM4 B s6.3 D42.4 H-L045 ss nb

3 Lapų / Page:

1/1

Užsakymo Nr.: 21/239

Reference No.

4 Gamintojo SPA Nr / WPS-Manufacturer No:

111_6_BW1;
111_6_BW1

5 Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's Name

6 Identifikavimo metodas / ID method:

Pasas

7 Identifikavimas / Identification:

AA

8 Gimimo data ir vieta / Date and place of birth

9 Darbdavys / Employer:

UAB „Elektrėnų energetikos remontas“

10 Kodas/standartas / Code/Testing Standard:

LST EN ISO 9606-1:2017/ PED 2014/68/EU

11 Teorinės žinios / Job knowledge:

Netikrinta / Not tested

12	Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details		Patvirtinimo intervalas / Range of approval	
13	Suvirinimo procesas / Welding process	111		111	
14	Pernešimo būdas / Transfer mode	/		/	
15	Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T		T	
16	Siūlės tipas / Type of weld	BW		BW	
17	Medžiagos grupė (grupės) / Parent material group(s)	6		---	
18	Pridėtinė medžiaga / Filler material	B		A, RA, RB, RC, RR, R, B	
19	Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group	FM4		FM1, FM2, FM3, FM4	
20	Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	---		---	
21	Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	---		---	
22	Siūlės storis (mm) / Material thickness (mm)	2.4/6.3		2.4 - 12.6 mm	
23	Išorinis vamzdžio skersmuo (mm) / Outside Pipe Diameter (mm)	21.3/42.4		21.3 mm	
24	Suvirinimo padėtis / Welding Positions	H-L045		PA, PC, PE, PF	
25	Suvirinimo siūlės tipas / Weld Details	ss nb		ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb	
26	Papildoma informacija: Additional Information	Pagrindinis metalas: Parent metal		Pridėtinė: Filler	
		X10CrMoVNB91		ESAB OK 76.98	
	Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: / standard fillet weld test: ---/---				
27	Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required	Vieta / Place	Vilnius
28	Apžiūrimoji (Visual)	X	-	Egzaminuotojas / Examiner	Andrius Prelgauskis
29	Radiografinis bandymas (Radiography)	X	-	Suvirinimo data / Date of welding	2021-07-05
30	Laužimo bandymas (Fracture)	-	X	Galioja iki / Validity until (9.3a)	2024-07-05
31	Lenkimo bandymas (Bend)	-	X	Tvirtinimo įstaiga / Issuing body	UAB "Kiwa Inspecta"
32	Tempimo bandymas (Tensile)	-	X	Išdavimo data / Issued	2021-07-13
33	Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	-	X	Išdavė / Issued by	Milda Pazareckaitė
34	Kiti bandymai (Additional tests)	-	X	Parašas / Signature	
35	Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)				
36	Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position or title	Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)	
	2022-01-05		Artūras Paparigis International Welding Engineer Dipl. No. SI-WWE 00330		

1

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE
Nr. / No. 8799-03

2 Žymėjimas:
Designations:

EN ISO 9606-1 111 T BW FM4 B s2.4 D21.3 H-L045 ss nb
EN ISO 9606-1 111 T BW FM4 B s6,3 D42,4 H-L045 ss nb

3 Lapų / Page:

1/1

Užsakymo Nr.: **21/271**
Reference No.

4 Gamintojo SPA Nr / WPS-Manufacturer No:

111_6_BW1;
111 6 BW1

5 Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's Name:

6 Identifikavimo metodas / ID method:

ID

7 Identifikavimas / Identification:

DV*605

8 Gimimo data ir vieta / Date and place of birth:

9 Darbdavys / Employer:

UAB „Elektrėnų energetikos remontas“

10 Kodas/standartas / Code/Testing Standard:

LST EN ISO 9606-1:2017/ PED 2014/68/EU

11 Teorinės žinios / Job knowledge:

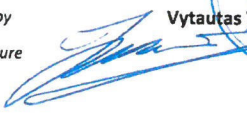
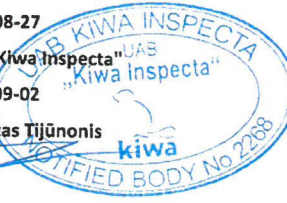
Netikrinta / Not tested

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga / if required)

12 Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details	Patvirtinimo intervalas / Range of approval
13 Suvirinimo procesas / Welding process	111	111
14 Pernešimo būdas / Transfer mode	/	/
15 Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T
16 Siūlės tipas / Type of weld	BW	BW
17 Medžiagos grupė (grupės) / Parent material group(s)	6	---
18 Pridėtinė medžiaga / Filler material	B	A, RA, RB, RC, RR, R, B
19 Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group	FM4	FM1, FM2, FM3, FM4
20 Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	---	---
21 Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	---	---
22 Siūlės storis (mm) / Material thickness (mm)	2.4/6.3	2.4 - 12.6mm
23 Išorinis vamzdžio skersmuo (mm) / Outside Pipe Diameter (mm)	21.3/42.4	≥21.3mm
24 Suvirinimo padėtis / Welding Positions	H-L045	PA, PC, PE, PF
25 Suvirinimo siūlės tipas / Weld Details	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

26 Papildoma informacija: **Pagrindinis metalas: X10CrMoVNb91** Pridėtinė: **ESAB OK 76.98**
Additional information: **Parent metal** Filler

Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kamplinės siūlės testas: / standard fillet weld test: ---/---/---

27 Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required	Vieta / Place	Vilnius
28 Apžiūrimoji (Visual)	X	-	Egzaminuotojas / Examiner	Tomas Butkevičius
29 Radiografinis bandymas (Radiography)	X	-	Suvirinimo data / Date of welding	2021-08-27
30 Laužimo bandymas (Fracture)	-	X	Galioja iki / Validity until (9.3a)	2024-08-27
31 Lenkimo bandymas (Bend)	-	X	Tvirtinimo įstaiga / Issuing body	UAB "Kiwa Inspecta"
32 Tempimo bandymas (Tensile)	-	X	Išdavimo data / Issued	2021-09-02
33 Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	-	X	Išdavė / Issued by	Vytautas Tijūnonis
34 Kiti bandymai (Additional tests)	-	X	Parašas / Signature	
35 Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (rever to 9.2)				

36 Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position or title	Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3)



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

ASMENŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024

Sl. LA.05.003



SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Nr. / No. [REDACTED]

- 2 Žymėjimas: EN ISO 9606-1 141 T BW FM4 S s2,0 D16,0 H-L045 ss nb
Designations: EN ISO 9606-1 141 T BW FM4 S s6,3 D42,2 H-L045 ss nb
- 3 Lapų / Page: 1/1 Užsakymo Nr.: 19/040
4 Gamintojo SPA Nr. / WPS-Manufacturer No.: 141_6_BW1; 141_6_BW2 Reference No.:
- 5 Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's name: [REDACTED]
- 6 Identifikavimo metodas / ID method: Pasas
- 7 Identifikavimas / Identification: EL*149
- 8 Gimimo data ir vieta / Date and place of birth: [REDACTED]
- 9 Darbdavys / Employer: UAB „Elektrėnų energetikos remontas“
- 10 Kodas / standartas / Code/Testing Standard: EN ISO 9606-1:2017, PED 2014/68/EU
- 11 Teorinės žinios / Job knowledge: Netikrinta / Not tested

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga / if required)

12	Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details	Patvirtinimo intervalas / Range of approval
13	Suvirinimo procesas / Welding process	141	141, 142, 143, 145
14	Pernešimo būdas / Transfer mode	---	---
15	Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T, P
16	Siūlės tipas / Type of weld	BW	BW
17	Medžiagos grupė(s) / Parent metal (s)	6	---
18	Suvirinimo medžiaga / Filler material	S	S, nm
19	Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group	FM4	FM1, FM2, FM3, FM4
20	Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	I1	---
21	Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	I1	---
22	Siūlės storis / Material thickness (mm)	2,0/6,3	2,0 – 12,6mm
23	Išorinis skersmuo / Pipe diameter (mm)	16,0/42,2	≥16,0mm
24	Suvirinimo padėtis / Welding positions	H-L045	PA, PC, PE, PF
25	Suvirinimo siūlės tipas / Weld details	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb
Papildoma informacija: Pagrindinis metalas: X10CrMoVNb91 Pridėtinė: OK Tigrod 13.38 Additional information: Parent metal: Filler:			
Pagal EN ISO 9606-1: 2013 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: / standard fillet weld test: ---/---/---			
26	Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required
27	Apžiūrimoji (Vizual)	X	-
28	Radiografinis bandymas (Radiography)	X	-
29	Laužimo bandymas (Fracture)	-	X
30	Lenkimo bandymas (Bend)	-	X
31	Tempimo bandymas (Tensile)	-	X
32	Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	-	X
33	Kiti bandymai (Additional tests)	-	X
34	Darbdavio / koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) / Confirmation of the validity by employer / welding coordinator for following 6 months (rever to 9.2)		
35	Eksperto / tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) / Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3)		
36	Data / Date	Parašas / Signature	
	2019-08-01	[REDACTED]	
	2020-08-01	[REDACTED]	
	2021-02-01	[REDACTED]	
	2021-08-01	[REDACTED]	